

Data creazione: 10/05/2022 13:40:34

Data ultima modifica: 20/09/2022 07:33:09



## Dati generali

Comune: Trento

Provincia: Trento

Configurazione: comunità di energia rinnovabile

Impianto di produzione a fonte rinnovabile connesso alla rete di: bassa tensione



## Unità di consumo

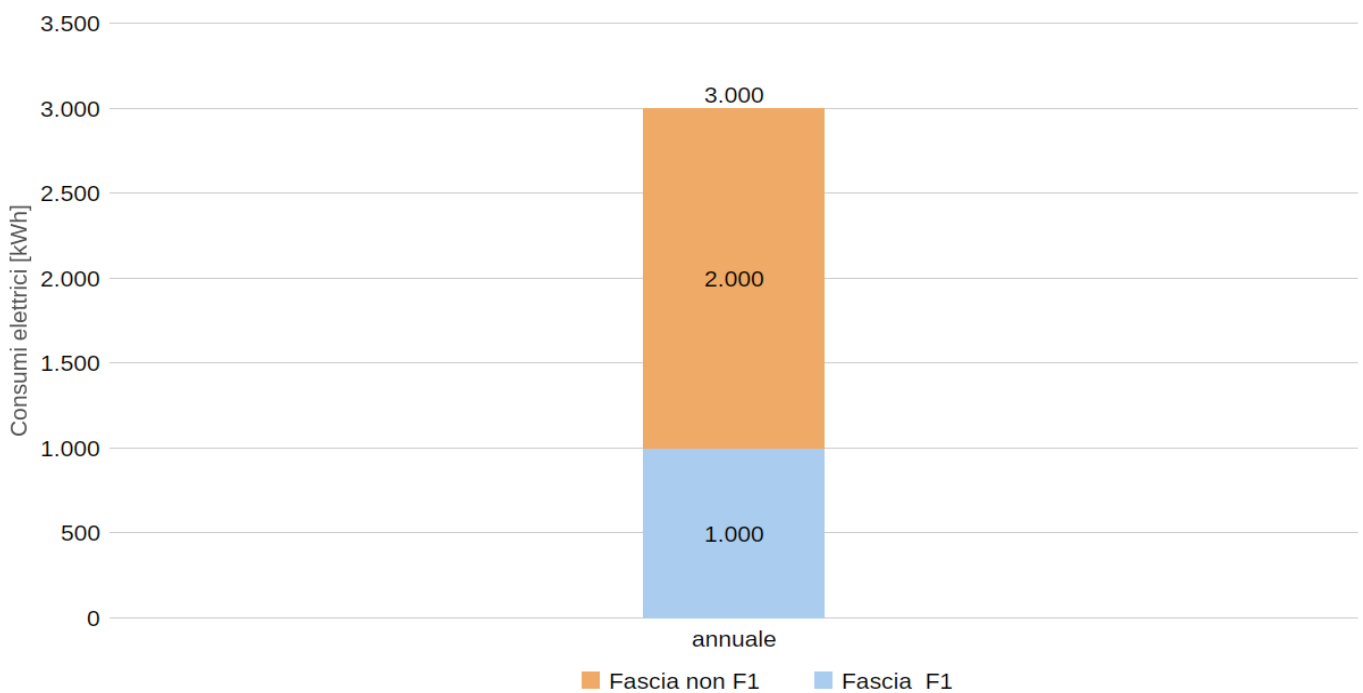
Presenza utenze comuni collegate all'impianto a fonte rinnovabile

Numero di cluster di abitazioni: 1



## Utenze comuni collegate all'impianto a fonte rinnovabile

### Consumi annuali di energia elettrica



Data creazione: 10/05/2022 13:40:34

Data ultima modifica: 20/09/2022 07:33:09



## Cluster n. 1 - Delta

Numero abitazioni nel cluster: 100

### Caratteristiche dell'abitazione-tipo

Numero di occupanti: 5

Numero di occupanti nelle ore diurne: 3

Superficie riscaldata: 100 m<sup>2</sup>

Superficie raffrescata: 100 m<sup>2</sup>

Qualità termica involucro abitazione: scarsa

Utenze elettriche:

FM e illuminazione

Riscaldamento

Raffrescamento

Produzione ACS

Combustibile principale dell'impianto di riscaldamento: elettricità

Tipologia di condizionatori: caldo - freddo

Tipologia di generatore elettrico per ACS: boiler con resistenza elettrica

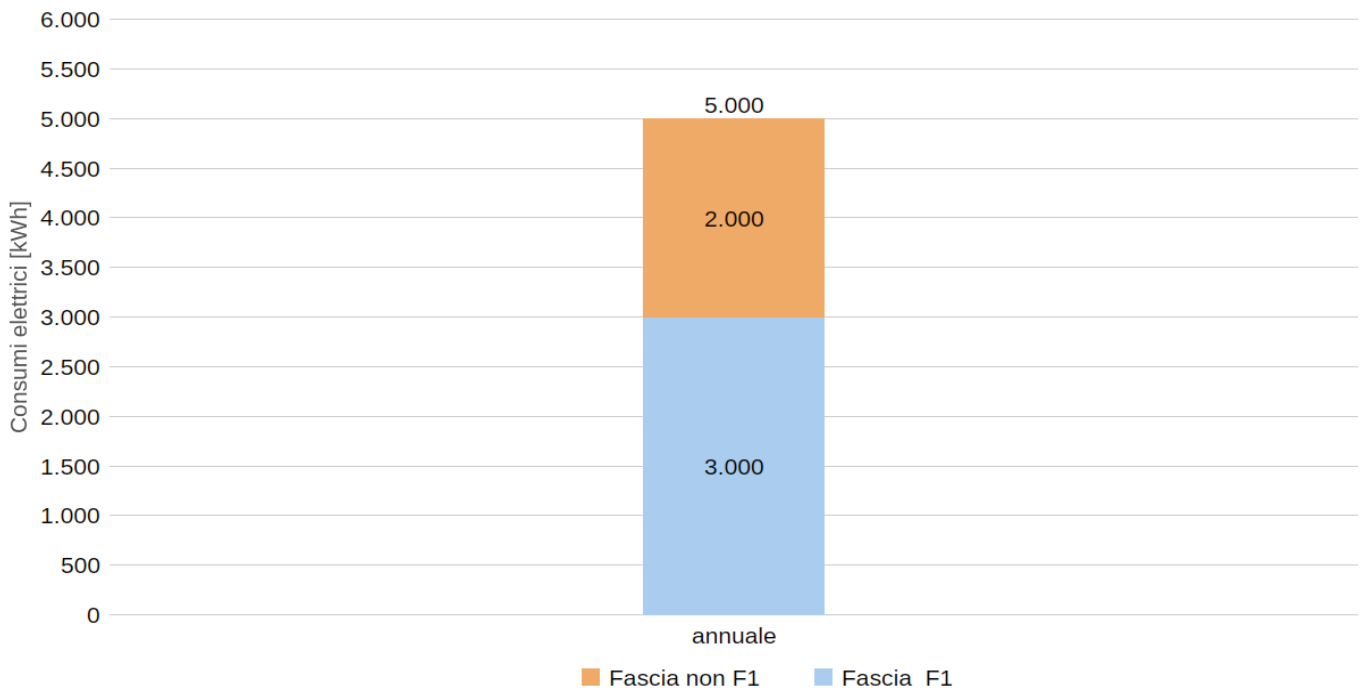
Quota di copertura del fabbisogno con energia elettrica

Raffrescamento: 100%

Riscaldamento: 0%

Produzione ACS: 0%

### Consumi annuali di energia elettrica dell'abitazione-tipo



Data creazione: 10/05/2022 13:40:34

Data ultima modifica: 20/09/2022 07:33:09



### Impianto di produzione a fonte rinnovabile



#### Impianto fotovoltaico

Potenza installata: 50 kW<sub>p</sub>

Tecnologia celle: silicio cristallino

Tipologia di installazione: su edificio

Inclinazione: 23°

Orientamento: 0°

Periodicità manutenzione straordinaria: 11 anni

Perdita media annuale di rendimento: 0,50%



### Parametri economici

#### Costi iniziali e di gestione

Costo unitario iniziale: 1.500 €/kW<sub>p</sub>

Costi annuali di gestione: 200 €/anno

#### Prezzi medi dell'energia elettrica

Acquisto: 0,20 €/kWh

Vendita: 0,05 €/kWh

#### Detrazioni fiscali

##### Bonus risparmi energetici 50%

Usato

Detrazione diretta

Sconto in fattura

Cessione del credito

Aliquota cessione del credito: n/a

##### Superbonus 110%

Usato

Detrazione diretta

Sconto in fattura

Cessione del credito

Aliquota cessione del credito: n/a



### Parametri finanziari

Tasso di sconto: 4,00%

Inflazione: 2,00%

#### Prestito Bancario

Valore prestito: 0 €

Tasso di interesse annuo: n/a

Durata: n/a

Numero di rate annuali: n/a

Data creazione: 10/05/2022 13:40:34

Data ultima modifica: 20/09/2022 07:33:09



## Risultati

### Consumi e produzione elettrici annuali

Consumi elettrici totali: 503.000 kWh

Consumi elettrici diurni: 332.436 kWh

Produzione fotovoltaica: 56.936 kWh

Autoconsumo fisico: 1.258 kWh

Energia condivisa: 52.113 kWh

Energia immessa in rete: 55.678 kWh

Energia in eccedenza: 3.565 kWh

### Indicatori energetici e ambientali

Indice di autoconsumo fisico: 2,21%

Indice di autoconsumo virtuale: 91,53%

Indice di autoconsumo totale: 93,74%

Indice di autosufficienza energetica: 10,61%

CO2 annuale evitata: 18,99 t<sub>CO2</sub>

### Analisi dei costi di investimento

Superficie totale dei moduli fotovoltaici: 335,0 m<sup>2</sup>

Costo iniziale dell'impianto: 75.000 €

Investimento iniziale autofinanziato: 75.000 €

Prestito bancario: 0 €

Superbonus 110%: 0 €

detrazione diretta annuale: n/a

Bonus 50% risparmi energetici: 37.500 €

detrazione diretta annuale: 3.750 €/anno

### Risparmi, ricavi e costi di gestione annuali

Risparmi da autoconsumo fisico: 252 €/anno

Ricavi da energia immessa in rete: 2.784 €/anno

Totale risparmi e ricavi: 3.036 €/anno

Costi di gestione e manutenzione: 200 €/anno

Data creazione: 10/05/2022 13:40:34

Data ultima modifica: 20/09/2022 07:33:09

### Incentivi e restituzione componenti tariffarie annuali

Incentivo MISE sull'energia condivisa: 5.732 €/anno

Restituzione componenti tariffarie: 428 €/anno

Restituzione perdite di rete evitate: 0 €/anno

Totale incentivi e restituzioni: 6.161 €/anno

### Indicatori finanziari

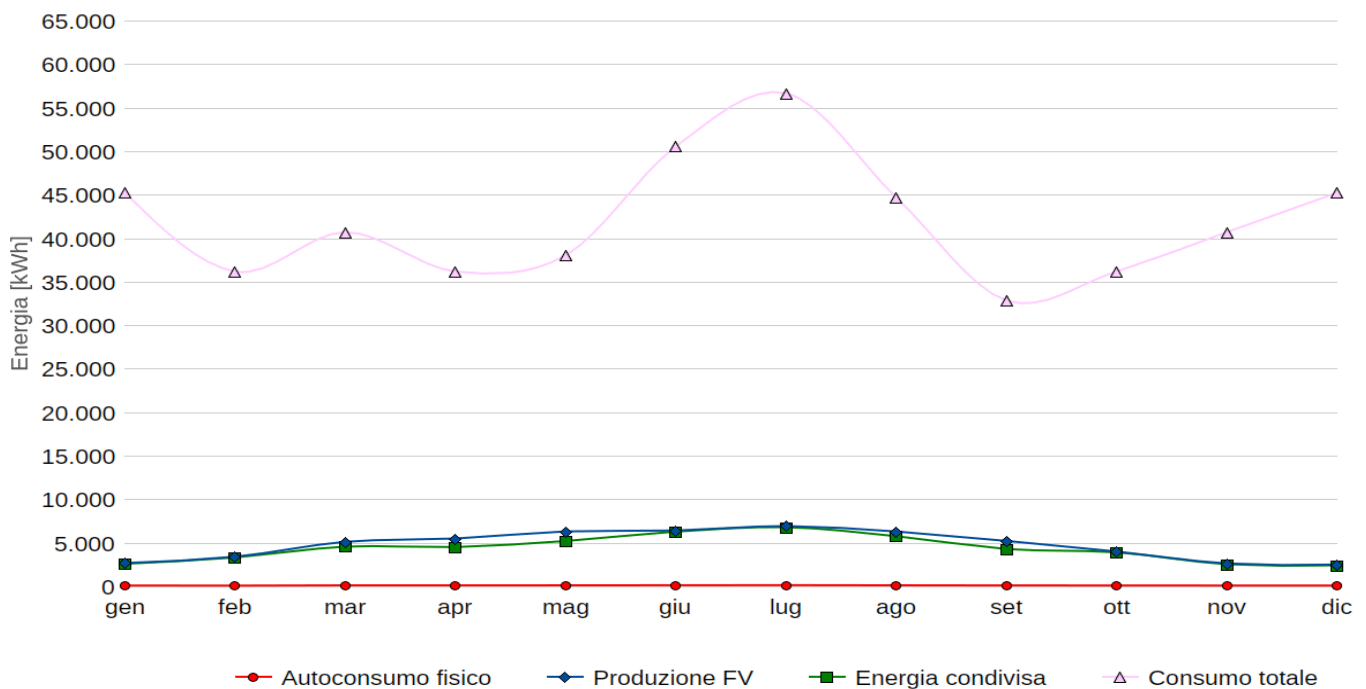
Tempo di ritorno dell'investimento: 6,5 anni

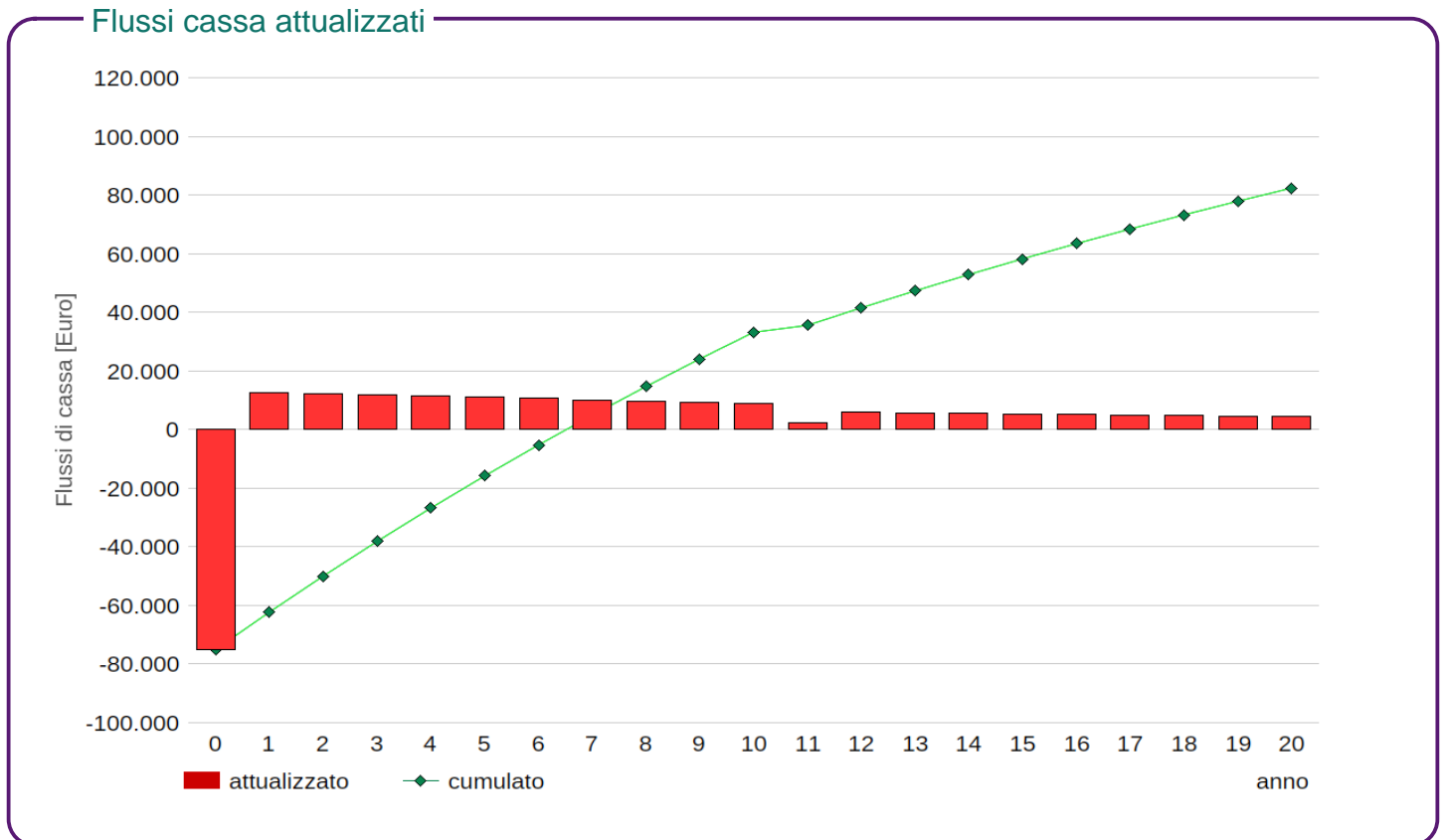
VAN a 20 anni: 82.346 €

Tasso interno di rendimento (TIR): 14,89%

Interessi totali sul prestito bancario: 0 €

### Analisi energetica mensile





### Limitazioni di responsabilità

RECON effettua simulazioni economico-finanziarie preliminari considerando l'eventuale contributo di incentivi e di detrazioni fiscali. Le stime non tengono conto di eventuali ulteriori vincoli fissati dalle norme che disciplinano il riconoscimento sia degli incentivi sia dei benefici o vantaggi di natura fiscale i quali saranno valutati, e saranno soggetti a controlli, da parte degli Enti preposti a norma di Legge esclusivamente nell'ambito dei procedimenti di ammissione e di controllo, da svolgersi in conformità alle discipline di riferimento. I risultati di RECON non potranno in alcun modo essere utilizzati al fine di vantare pretesa alcuna nei confronti di tali Enti anche riguardo gli esiti dei suddetti procedimenti, né essere intesi come verifica della sussistenza dei requisiti all'accesso a tali incentivi e detrazioni fiscali, e neanche configurare aspettativa alcuna in tal senso